

Компания «Альфа-Гомель» предлагает собственную разработку в сфере автоматизации хозяйственной деятельности для предприятий и организаций различных форм собственности – программный продукт

«Формирования сдельного заработка»

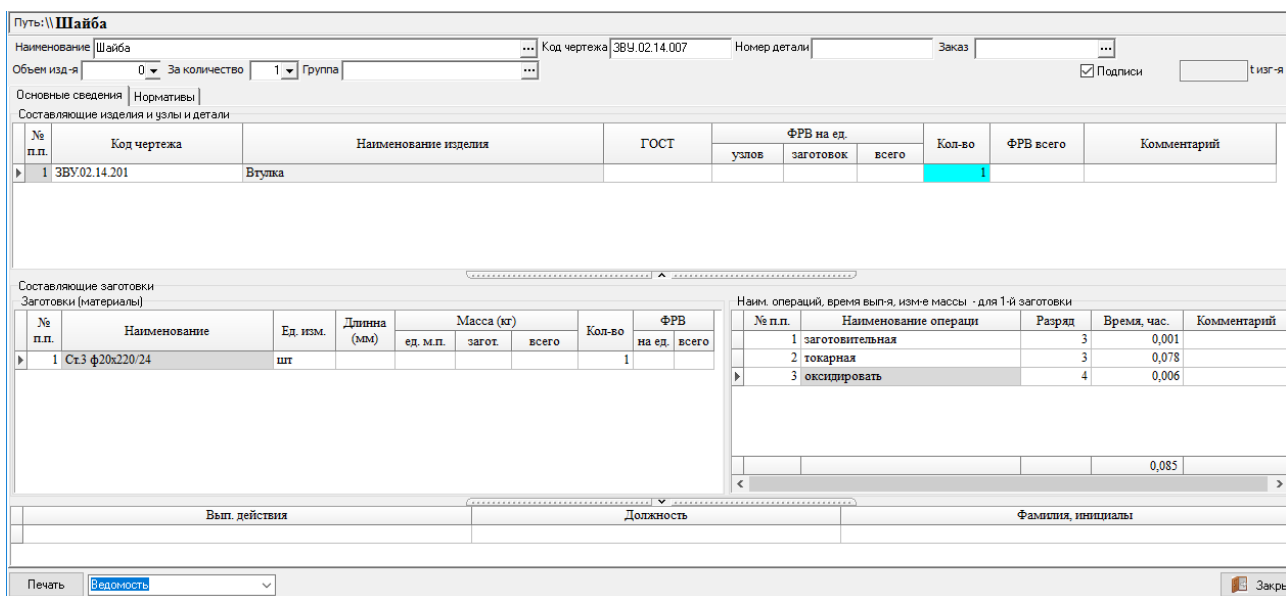
Модуль предназначен для автоматизации расчетов фактических затрат на заработную плату. Фактические затраты формируются при закрытии нарядов на выполненные работы, которые могут вводиться как на бригаду, так и индивидуально на исполнителя работ.

На основании закрытых нарядов предусмотрено формирование сдельного заработка по работникам (бригадам), с возможностью дальнейшего их распределения согласно КТУ.

Для корректных расчетов в модуле присутствуют следующие необходимые справочники и документы.

1. Справочник изделий (номенклатуры).

Представляет собой справочник номенклатуры производимых изделий. В справочнике возможен ввод как простых изделий, так и сборных изделий, которые могут быть любого уровня вложенности.



№ п.п.	Код чертежа	Наименование изделия	ГОСТ	ФРВ на ед.			Кол-во	ФРВ всего	Комментарий
				узлов	заготовок	всего			
1	ЗВУ.02.14.201	Втулка					1		

№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Длина (мм)	Масса (кг)			Кол-во	ФРВ на ед.	ФРВ всего	Наим. операций, время вып-я, изме-е массы - для 1-й заготовки	
				ед. м.п.	загот.	всего					Разряд
1	Ст3 ф20х220/24	шт					1				
1	заготовительная								3	0,001	
2	токарная								3	0,078	
3	оксидировать								4	0,006	
										0,085	

Рис. Карточка изделия

В справочнике (карточке изделия) могут быть введены как нормы на материалы, так и операции, необходимые для производства данного изделия (с указанием разряда операции и нормвремя).

2. Наряды работников

В нарядах работников предоставлена возможность указывать какая бригада работников (либо работник) выполняет выбранную операцию у заданного изделия. На основании закрытых

нарядов рассчитывается сдельный заработок по работникам как индивидуально, так и в составе бригад. Также программа позволяет производить расчет косвенной сделки.

Форма наряда и методика расчета может формироваться не только с учетом специфики предприятия в целом, а также с учетом деятельности отдельных подразделений, цехов, служб предприятия.

Журнал : Справочник изделий | Справочник изделий : Шайба | Журнал : Ведомости ОТИЗ | Ведомости ОТИЗ : НОЯБРЬ 2017 | Журнал : Наряды работников | Наряды работников :

Наряд № _____ от 10.03.2016 На период с _____ по _____ Выполнено Отч. период февраль 2016 Кт. 20/15

Заказ заказ 15
 Мастер Синюк Д.А. Бригада Литейно-прессовое На бригаду Пропорционально на сотрудников

Работы | Исполнители | Комментарий

Поз.	Изделие	Операция	Разряд работ	Задано кол-во	Принято		% выполн.	На ед.		Повыш. коэфф.	ВСЕГО	
					годных	Брак всего / опла		норма времени	Расценка		нормо-время	сумма
1	Подвесной палец 3-02-3171-015	токарная	4	8	8		100	5,44	78 524,1696	1	43,52	628 193,4
1	Гайка специальная 8ТХ.946.068	сверильная	3	30	30		100	0,09	1 119,0861	1	2,7	33 572,6

Рис. Сдельный наряд

Форма ФТУ-12

НАРЯД № _____ на сдельные работы
 На период с 30.12.1899 по 30.12.1899

Дата составления 10.03.2016

Участок, отделение	Смена	Вид оплаты	Рабочий (фамилия, инициалы)	Категория	Профессия	Разряд	Табельный номер
Сварочное отд.			Потапченко Евгений Олегович	Рабочие	Слесарь механосборочных работ	4	59

Описание работ	Разряд работ	Единица измерения	Заданное количество единиц	Принято		Норма		Пов. коэф.	Всего	
				годных	Брак всего / в том числе оплачиваемый	время	Расценка, руб.		сумма заработной платы, руб.	нормо-часы
Подвесной палец 3-02-3171-015	токарная	шт.	8	8		5,44	78524,1696	1	628193,40	43,52
Гайка специальная 8ТХ946.068	сверильная	шт.	30	30		0,09	1119,0861	1	33572,60	2,7
Итого									661766,00	46,22

Начальник участка _____ (подпись) _____ (инициалы фамилия)

Контролер ОТК _____ (подпись) _____ (инициалы фамилия)

Инженер по организации и нормированию труда _____ (должность) _____ (подпись) _____ (инициалы фамилия)

Рис. Печатная форма наряда

3. Карточка учета выработки

Карточка учета выработки позволяет вести учет выработанной каждым рабочим продукции, согласно которой ему будет начислена заработная плата. Данный документ заполняется по определенному изделию по работникам. На основании карточек учета выработки можно получить данные о количестве выработанной годной продукции и допущенного брака рабочими, контроль выданных материалов в обработку, а также

правильное определение заработной платы рабочих в соответствии с выработанной ими продукцией.

Наименование	26	Дата док.	28.04.2020	Отч. период	01.04.2020
Изделие	6с105.413ж1				
Карточка материала	Ткань махровая 6с06.412ж1				
Сотрудники	Настройка				

Дата	Бригада	Таб. номер	Сотрудник	Инв. № орудовани	Кол-во				Кол-во (метры)				Расценка на ед. (ТКАЧ)			Сумма по наряду (ТКАЧ)				
					Итого	1 сорт	2 сорт	Брак	Коэфф. (М)	Итого	1 сорт	2 сорт	Брак	1 сорт	2 сорт	Брак	1 сорт	2 сорт	Брак	Итого
18.04.2020	Коршиковой	215	КОВАЛЕВСКАЯ С.А.	106	108	108			0,09	9,72	9,72			0,1834	0,165	0,1229	1,783			1,783
20.04.2020	Медвеженко	204	ПАВЛЕНКО Н.Н.	104	200	200			0,09	18	18			0,1834	0,165	0,1229	3,301			3,301
20.04.2020	Медвеженко	204	ПАВЛЕНКО Н.Н.	104	280	280			0,09	25,2	25,2			0,1834	0,165	0,1229	4,622			4,622
23.04.2020	Медвеженко	111	ВИНДУГОВА С.В.	104	300	300			0,09	27	27			0,1834	0,165	0,1229	4,952			4,952
23.04.2020	Медвеженко	111	ВИНДУГОВА С.В.	104	304	304			0,09	27,36	27,36			0,1834	0,165	0,1229	5,018			5,018
23.04.2020	Кравчук	227	ЗИНОВЬЕВА Н.М.	104	20	20			0,09	1,8	1,8			0,1834	0,165	0,1229	0,33			0,33
23.04.2020	Кравчук	421	ТЕПЛУШЕНКО О.Н.	106	332	332			0,09	29,88	29,88			0,1834	0,165	0,1229	5,48			5,48
23.04.2020	Кравчук	421	ТЕПЛУШЕНКО О.Н.	106	12	12			0,09	1,08	1,08			0,1834	0,165	0,1229	0,198			0,198
23.04.2020	Кравчук	421	ТЕПЛУШЕНКО О.Н.	106	116	116			0,09	10,44	10,44			0,1834	0,165	0,1229	1,915			1,915
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	224	224			0,09	20,16	20,16			0,1834	0,165	0,1229	3,697			3,697
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	220	220			0,09	19,8	19,8			0,1834	0,165	0,1229	3,631			3,631
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	40	40			0,09	3,6	3,6			0,1834	0,165	0,1229	0,66			0,66
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	180	180			0,09	16,2	16,2			0,1834	0,165	0,1229	2,971			2,971
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	64	64			0,09	5,76	5,76			0,1834	0,165	0,1229	1,056			1,056
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	152	152			0,09	13,68	13,68			0,1834	0,165	0,1229	2,509			2,509
28.04.2020	Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	44	44			0,09	3,96	3,96			0,1834	0,165	0,1229	0,726			0,726

Рис. Карточки учета выработки

ОАО "Речицкий текстиль"

15.05.2020 11.19.30

КАРТОЧКА УЧЕТА ВЫРАБОТКИ

6с105.413ж1

апрель

2020

артикул

месяц

год

Дата	Смена	Таб. №	Фамилия И. О.	№ станка	Количество	Сумма
18.04	Смена Коршиковой	215	КОВАЛЕВСКАЯ С.А.	106	108,00	1,78
Итого за день 18.04.2020					108,00	1,78
20.04	Смена Медвеженко	204	ПАВЛЕНКО Н.Н.	104	480,00	7,92
Итого за день 20.04.2020					480,00	7,92
23.04	Смена Кравчук	227	ЗИНОВЬЕВА Н.М.	104	20,00	0,33
23.04	Смена Кравчук	421	ТЕПЛУШЕНКО О.Н.	106	460,00	7,59
23.04	Смена Медвеженко	111	ВИНДУГОВА С.В.	104	604,00	9,97
Итого за день 23.04.2020					1 084,00	17,89
28.04	Смена Чередник	341	ФАЙЛЬ Т.Н.	104	924,00	15,25
Итого за день 28.04.2020					924,00	15,25
ИТОГО					2 596,00	42,84

Рис. Печатная форма карточки учета выработки

Наш адрес: 246050 г. Гомель, Жарковского, 22

Телефоны: +375 (232) 56-27-39; +375 (29) 168-27-39

<http://alfagomel.by> e-mail: info@alfagomel.by

